



Textiles techniques pour l'industrie et le bâtiment

CATALOGUE
2018



Le professionnel des textiles techniques

Implanté en Normandie près de Rouen, Apronor est reconnu comme un acteur et leader incontournable du textile technique.

Positionné sur des marchés très variés et disposant d'une plateforme logistique de 4 000 m², d'un des plus importants stocks de textiles techniques en Europe, APRONOR est capable d'expédier rapidement ses produits à travers le monde.

Qualité humaine, innovation, fiabilité et réactivité font partie des valeurs fortes qui animent nos équipes et qui sauront vous apporter l'ensemble des solutions et réponses à vos besoins.

Industrie



Transport



Bâtiment



Évènementiel



Sommaire

TISSUS TECHNIQUES	P.04
- Aramide	04
- Carbone	06
- Verre	07
- Silice	12
- Très haute température	13
RUBANS TECHNIQUES	P.14
- Verre	14
- Silice	15
- Para Aramide	16
- Meta Aramide	16
- Carbone	17
- Autres	17
TRESSES, BOURRELETS ET GAINES TECHNIQUES	P.18
- Tresses techniques	18
- Joints note de musique	20
- Gaines techniques	20
FEUTRES TECHNIQUES	P.24
- Feutres aiguilletés de verre	24
- Feutres aiguilletés de silice	25
- Non-tissés de verre	25
- Feutres aiguilletés de PANOX	25
TEXTILES MÉTALLIQUES	P.26
- Toiles tissées	26
- Toiles soudées	26
- Tissus	26
- Tresses	27
- Tricots	28
- Feutres	28
- Rubans	29
FIBRES BIOSOLUBLES	P.30
- Papiers	30
- Nappes	31
- Fibres en vrac	31
RUBANS AGRIPPANTS	P.32
- Standards	32
- Ignifugés	32
- Hautes températures	33
- Autres rubans agrippants	33
FILS À COUDRE TECHNIQUES	P.34
- Kevlar®	34
- Nomex®	34
- Twaron/Inox®	34
- Verre	35
- Verre renfort acier	35
- Très haute température	35
ADHÉSIFS ET COLLES TECHNIQUES	P.36
- Colles hautes températures	36
- Adhésifs	37
FILMS ET FILETS TECHNIQUES	P.38
- Filets	38
- Films	38
ACCESOIRES	P.39
- Métalliques	39

TISSUS TECHNIQUES

Les tissus Apronor sont d'excellents matériaux d'isolation thermique et phoniques et d'excellents supports d'enductions.

TISSUS ARAMIDE

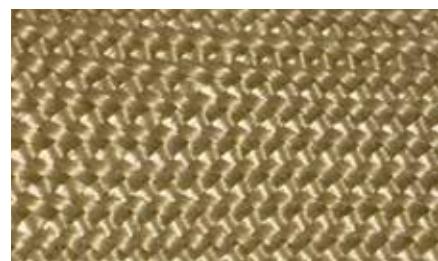
Les tissus aramides sont utilisés dans de nombreuses applications à haute technologie : aéronautique, aérospatiale, construction navale, militaire, balistique, automobile, sport... La fibre aramide est à la fois légère, durable et extrêmement résistante.

Très répandue dans les applications balistiques, on la retrouve aujourd'hui dans de nombreuses applications sans limite : joints, courroies, piste de ski, anti vandalisme, nautisme, etc.



- Très haute résistance à la traction
- Excellente résistance chimique
- Très bonne résistance d'abrasion

TISSUS ARAMIDE										
Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
TA220	100% PARA ARAMIDE	220	1000	50	Twill 2/1	Jaune	0.6	2700 N/5cm	2500 N/5cm	
TA325	100% PARA ARAMIDE	325	15000	50	Twill 3/1	Jaune	0.75	470 daN/5cm	410 daN/5cm	
TA370	100% PARA ARAMIDE REGENERE	370	1550	50	Chevron	Jaune	1.4	nc	nc	
TA480	100% PARA ARAMIDE REGENERE	480	1000	50	Twill 2/2	Jaune	1.25	nc	nc	
TA600	100% PARA ARAMIDE REGENERE	600	1000	50	Twill 2/2	Jaune	1.75	4500 N/5cm	2500 N/5cm	
TPA240	70% PREOX/ 30% PARA-ARAMIDE	240	1550	50	Twill 2/2	Vert	0.55	nc	nc	
TPA400	70% PREOX/ 30% PARA-ARAMIDE	400	1550	50	Twill 2/2	Vert	1.00	2400 N/5cm	1900 N/5cm	
TPA640	70% PREOX/ 30% PARA-ARAMIDE	640	1000	50	Taffetas	Vert	1.50	1200 N/5cm	900 N/5cm	



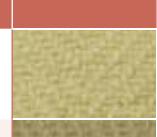
TISSUS ARAMIDE ENDUITS SILICONE

Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
TA1200-2-SI	PARA ARAMIDE REGENERE + 2 FACES SILICONE NOIR	1200	1000	50	Twill 2/2	Noir	1.9	nc	nc	

TISSUS ARAMIDE ENDUITS POLYURÉTHANE

Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
TA560-1-PU	PARA ARAMIDE REGENERE + 1 FACE POLYURETHANE GRIS	560	1000	50	Twill 2/2	Jaune	1.25	nc	nc	

TISSUS ARAMIDE ALUMINISÉS

Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
TA470-1-AL	PARA ARAMIDE REGENERE + 1 FACE ALUMINIUM	460	1500	50	Chevron	Alu / Jaune	1.1	2700 N/5cm	1700 N/5cm	
TA690-1-AL	PARA ARAMIDE REGENERE + 1 FACE ALUMINIUM	690	1000	50	Twill 2/2	Alu / Jaune	1.65	4500 N/5cm	2500 N/5cm	
TA550-2-AL	PARA ARAMIDE REGENERE + 2 FACES ALUMINIUM	550	1500	50	Chevron	Alu	1.1	2700 N/5cm	1700 N/5cm	
TPA480-1-AL	70% PREOX / 30% PARA-ARAMIDE + 1 FACE ALUMINIUM	480	1500	50	Twill 2/2	Alu / Vert	0.9	2400 N/5cm	1900 N/5cm	
TPA730-1-AL	30% PARA-ARAMIDE + 1 FACE ALUMINIUM	730	1000	50	Taffetas	Alu / Vert	1.40	1200 N/5cm	900 N/5cm	

DOMAINES D'APPLICATIONS



TISSUS CARBONE

La fibre de carbone est utilisée pour renforcer les matériaux composites. Ce type de matériau est utilisé dans toutes applications exigeant une grande résistance mécanique pour un poids réduit.

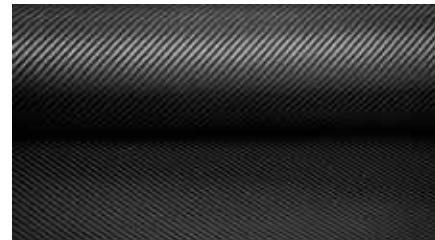
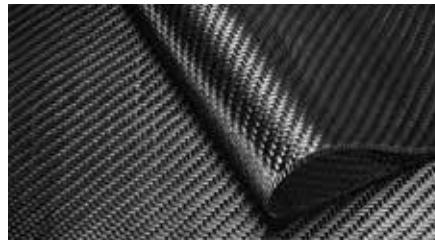
Ces tissus utilisent des fibres produites dans des conditions strictement contrôlées et subissent de nombreux tests conformément à une charte qualité stricte.



- Très haute résistance à la traction
- Excellente résistance chimique
- Très bonne résistance d'abrasion

TISSUS CARBONE

Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Fil	Conditionnement vente
98130	Fibre de carbone	163	1000/1250	100	Toile	Noir	3 K	Rouleau
98131	Fibre de carbone	163	1000/1250	100	Sergé 2/2	Noir	3 K	Rouleau
98140	Fibre de carbone	204	1000/1250	100	Toile	Noir	3 K	Rouleau
98141	Fibre de carbone	204	1000/1250	100	Sergé 2/2	Noir	3 K	Rouleau
98201	Fibre de carbone	600	1000/1250	100	Sergé 2/2	Noir	12 K	Rouleau
05292	Fibre de carbone	600	1000/1250	100	Toile	Noir	12 K	Rouleau



DOMAINES D'APPLICATIONS



Industrie



Transport

TISSUS DE VERRE

La fibre de verre est un matériau naturel, écologiquement pur et non nocif pour la santé humaine. La tenue en température de nos tissus à base de verre couvre une plage de température de 120°C à 800°C.

La fibre de verre présente d'excellente propriété : résistance mécanique, incombustible, résistance chimique.



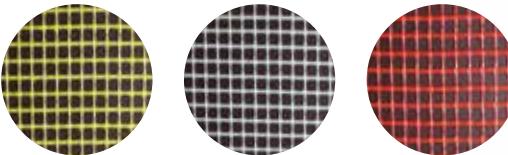
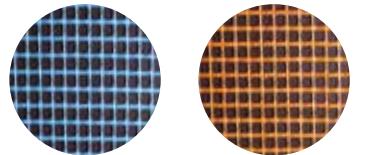
- Très haute résistance à la traction
- Excellente résistance chimique
- Très bonne résistance d'abrasion

Applications : Renfort de structure, calorifugeage, isolation, complexage, etc.

GRILLES DE VERRE

Référence	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Couleur	Nombre de fils en chaîne	Nombre de fils en trame	Ouverture de la maile
970	97	1000	100	Blanc	10.1 / cm	5.5 / cm	2 x 1.8 mm
780	78	1000	100	Blanc	12 / cm	7.5 / cm	nc
710	71	1000	100	Blanc	4.88 / cm	3.8 / cm	2 x 2.6 mm
659	57	1000	25-1000 ml	Blanc	7.5 / cm	3.75 / cm	2.7 x 2.7 mm
1450	145	1000	100	Blanc	1.4 / cm	1.4 / cm	1200 N/5cm

Autres largeurs sur demande / Possibilité couleur et/ou marquage spécifique suivant quantité.



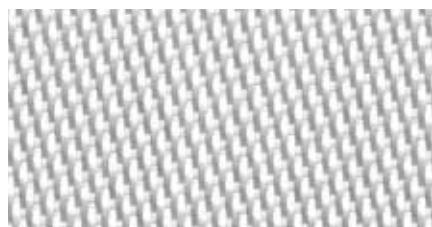
TISSUS DE VERRE ÉCRU

Les tissus de verre écrus, conditionnés directement après le tissage sont destinés à être transformés lors d'opérations futures : enduction, contre-collage, composite, renfort, etc.

Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame
2116	100% fibre de verre E	105	1000	500	Toile	Blanc	0.09	110 N/cm	105 N/cm
3882	100% fibre de verre E	128	1000	500	Toile	Blanc	0.12	nc	nc
0160	100% fibre de verre E	155	1000	500	Toile	Blanc	0.16	2000 N / 5 cm	1800 N / 5 cm
92111	100% fibre de verre E	212	1200	500	Toile	Blanc	0.19	500 N/cm	350 N/cm
440	100% fibre de verre E	430	1000	500	Sergé	Blanc	0.44	1100 N/cm	700 N/cm
4415 V4A	Fibre de verre E + RENFORTS Inox	620	1000	200	Sergé	Blanc / Métal	0.54	930 N/cm	900 N/cm



Armure toile



Armure sérégé



Armure sérégé inox



TISSUS DE VERRE CARAMELISÉS

Le tissu de verre caramélisé est obtenu par un traitement thermique réalisé après l'opération de tissage.

Ce traitement permet d'enlever l'ensimage du fil et ainsi éviter les éventuels dégagements de fumée lors de la première mise en température.

Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
426FI016	100% Fibre de verre E	610	1200	50	Quadrillé	Caramelisé	0.68 mm	1040 N/cm	1020 N/cm	
3838FI016	100% Fibre de verre E	635	1000/2000	50	Taffetas	Caramelisé	1.00 mm	770 N/cm	600 N/cm	
5099FI016	100% Fibre de verre E	950	1000/1500	50	Croise Satin	Caramelisé	1.10 mm	2500 N/cm	2000 N/cm	

TISSUS DE VERRE TRAITÉS ANTI-EFFILOCHAGE

Le traitement à base de résine acrylique apporte une bonne tenue à l'effilochage du tissu.

Il facilite les opérations de transformation, de découpe, de contre-collage.

Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
3882FI114	Fibre de verre E + traitement acrylique	128	1200	200	Taffetas	Noir	0.113	1000 N/5cm	2000 N/5cm	
92111 FI114	Fibre de verre E + traitement acrylique	212	1250	200/500	Taffetas	Noir	0.18	500 N / cm	350 N / cm	
92111 FI870 (7628)	Fibre de verre E + traitement acrylique	212	1270	50/100	Taffetas	Blanc	1.10 mm	2500 N/cm	2000 N/cm	
3732 FI785	Fibre de verre E + traitement acrylique	455	1250	50	Satin	Blanc	0.40	1100 N/ cm	730 N / cm	
440FI114	Fibre de verre E + traitement acrylique	430	1000	50	Satin	Noir	0.40	3500 N/ 2.5 cm	2300 N / 2.5 cm	
426 FI755	Fibre de verre E + traitement acrylique	610	1000	50	Quadrillé	Blanc	0.68	1040 N/5cm	1020 N/5cm	

DOMAINES D'APPLICATIONS



Matelas de calorifugeage



Protection soudure



Gaine aéraulique souple



- Tissu Soudable
- Classement de réaction au feu M1 pour l'ensemble des couleurs
- Grande largeur jusqu'à 2000 mm

TISSUS DE VERRE ENDUITS PVC (POLYCHLORURE DE VINYLE)

Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
5200 2 PVS	Fibre de verre + enduction PVC	650	1500/2000	50	Sergé	Gris	0.65 mm	3500N/cm	2050N/cm	
5200 2 PVB	Fibre de verre + enduction PVC	650	1500/2000	50	Sergé	Bleu	0.65 mm	3500N/cm	2050N/cm	
5200 2 PVR	Fibre de verre + enduction PVC	650	1500/2000	50	Sergé	Rouge	0.65 mm	3500N/cm	2050N/cm	
5200 2 PVN	Fibre de verre + enduction PVC	650	1500/2000	50	Sergé	Noir	0.65 mm	3500N/cm	2050N/cm	



- Disponibilité de certaine référence avec un classement feu.
- Possibilité de livré suivant une couleur spécifique
- Conforme à l'exigence de la directive européenne Reach.
- Plage de température de 180 à 200 °C
- Grande largeur : jusqu'à 3000 mm.

TISSUS DE VERRE ENDUITS POLYURÉTHANE

L'enduction polyuréthane peut être appliquée sur une ou deux faces. La couleur standard est gris mais nous proposons certaines références en blanc ou noir.

Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
7628 1 PU	Fibre de verre + polyuréthane 1 face	270	1200	100	Taffetas	Blanc	0.20	500 N/cm	350 N /cm	
1032 2 SP	Fibre de verre + polyuréthane 2 faces	235	1250	100	Taffetas	Gris	0.20	500 N/cm	350 N /cm	
1032 2 PW	Fibre de verre + polyuréthane 2 faces	235	1250	100	Taffetas	Blanc	0.20	500 N/cm	350 N /cm	
3200 1 SP	Fibre de verre + polyuréthane 1 face	435	1000/3000	50	Satin	Gris / Blanc	0.40	570 N/cm	460 N/cm	
3200 2 SP	Fibre de verre + polyuréthane 2 faces	455	1000/3000	50	Satin	Gris ou Blanc	0.40	650 N/cm	580 N/cm	
3400 2 TB	Fibre de verre + polyuréthane 2 faces	455	1000/3000	50	Satin	Noir	0.40	650 N/cm	580 N/cm	
3400 2 TC	Fibre de verre + polyuréthane 2 faces	455	1000/3000	50	Satin	Tous coloris	0.40	650 N/cm	580 N/cm	
3800 1 SP	Fibre de verre + polyuréthane 1 faces	700	1000/2000	50	Satin	Blanc/Gris	0.6	1280 N/cm	1000 N/cm	
4415 2 SP	Fibre de verre + renfort Inox + polyuréthane 2 faces	690	1000	50	Satin	Gris	0.54	500 N/cm	450 N/cm	
5099 1 PU	Fibre de verre + polyuréthane 1 face	1000	1060	50	Taffetas	Blanc/Gris	1.5	4500 N/5 cm	2600 N/5 cm	
5099 2 PU	Fibre de verre + polyuréthane 2 faces	1000	1120	50	Taffetas	Gris	1.5	4500 N/5 cm	2600 N/5 cm	

Vendu en rouleau.





- Imperméable
- Ignifuge
- Sans halogène
- Disponible en grande largeur jusqu'à 2590 mm.

TISSUS DE VERRE ENDUITS SILICONE

La résine silicone présente d'excellentes résistances aux conditions climatiques, une bonne résistance au vieillissement ainsi qu'une stabilité élevée aux U.V.

Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos	
3101 2 SW75	Fibre de verre + silicone	485	1500	50	Satin	Blanc	0.40	500 N/cm	300 N/cm		
3150 2 SS	Fibre de verre + silicone	515	1500/2590	50	Satin	Gris	0.40	440 N/cm	430 N/cm		
3200 2 SS	Fibre de verre + silicone	555	1500	50	Satin	Gris	0.40	700 N/cm	500 N/cm		
3200 2 SO	Fibre de verre + silicone	555	1500	50	Satin	Orange	0.40	700 N/cm	500 N/cm		
3200 2 SB	Fibre de verre + silicone	555	1500	50	Satin	Bleu	0.40	700 N/cm	500 N/cm		
3200 2 SR	Fibre de verre + silicone	550	1524	50	Satin	Rouge/Blanc	0.47	520 N/cm	350 N/cm		
4415 2 BI	Fibre de verre + silicone intumescant	1750	1000	25	Satin	Gris	1.5 mm	600 N/cm	600 N/cm		Intumescent
1400 2 SR	Fibre de verre + silicone	1400	1000	50	Sergé	Rouge	1	160 Fd/10 cm	155 Fd/10 cm		
2000 1 SR	Fibre de verre + silicone	2000	1000	50	Sergé	Rouge	1.6 mm	163 Fd/10 cm	101 Fd/10 cm		

Vendu en rouleau.



- Bonne stabilité mécanique
- Résistance à l'abrasion
- Tenue du textile à l'effilochage
- Température jusqu'à 1000°C en pointe

TISSUS DE VERRE ENDUITS VERMICULITE

L'enduction vermiculite apporte des spécifications complémentaires au tissu de verre

Référence	Composition	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
TV-1000FI680	Fibre de verre + vermiculite	680	1000	50	Taffetas	Marron	0.8	nc	nc	
TV-1000FI1080	Fibre de verre + vermiculite	1080	1000	25	Taffetas	Marron	1.3	6000 N/5 cm	3000 N/5 cm	

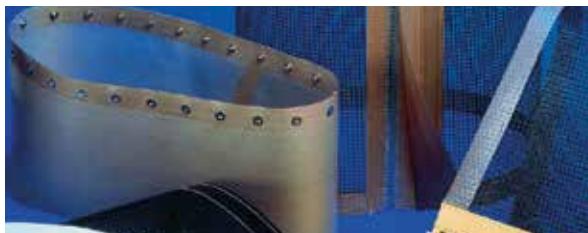


- Danti-adhérent – très bon coefficient de glissement - facile à nettoyer
- Résiste à des températures de -200°C à +260°C en continu, et +315°C en pointe
- Inodore et sans saveur. Capacité à entrer avec des produits alimentaires
- Auto extingible
- Stabilité dimensionnelle excellente
- La température et la variation de pression n'exerce aucun effet notable et ne provoquent aucun flUAGE
- Très faible élongation dans le temps (<1%) et excellente durabilité

TISSUS DE VERRE ENDUISTS TEFLO (PTFE)

L'enduction PTFE est la solution performante d'un tissu enduit combinant les propriétés excellentes du PTFE (Polytétrafluoréthylène).

Référence	Composition	Poids Gr/M²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos	
CF910-1	Fibre de verre + PTFE	240	1000		Taffetas	Marron	0.20	360 N/cm	290 N/cm		
CF206	Fibre de verre + PTFE	300	1010		Taffetas	Marron	0.14	280 N/cm	260 N/cm		
CF314	Fibre de verre + PTFE	630	1000		Taffetas	Marron	0.305	660 N/cm	510 N/cm		
3200 PTFE/ ATEX	Fibre de verre + PTFE ANTISTATIQUE	560	1525	50	Satin	Gris/ Noir	0.38	2500N/ 5 cm	3000 N/ 5 cm		ANTISTATIQUE $\leq 1000 \text{ MOhm}$ La norme européenne ATEX est associée aux produits utilisables en Atmosphères Explosives.



- Pouvoir réfléchissant
- Aspect et esthétisme
- Plage de température de 150 à 180°C (Colle)

TISSUS DE VERRE AVEC CONTRECOLLAGE ALUMINIUM

Le contrecollage aluminium consiste à appliquer une feuille d'aluminium pure sur 1 ou 2 faces d'un tissu.

Le tissu contrecollé est utilisé pour différentes applications tel que la fabrication de matelas d'isolation thermique, la fabrication de vêtement technique, la protection soudure, le surfaçage d'isolant, etc.

Référence	Composition	Poids Gr/M²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
7628AL	Fibre de verre + aluminium	270	1250	50/100	Toile	Blanc/Alu	0.22	550 N/cm	360 N/cm	
440AL	Fibre de verre + aluminium	485	1000/1200	50	Sergé Croisé 1/3	Blanc/Alu	0.42	990 N/cm	900 N/cm	
426AL	Fibre de verre + aluminium	670	1000	50	Plain/Toile/Taffetas	Quadrillé	0.50	1140 N/cm	1060 N/cm	
5099 AL	Fibre de verre + aluminium	1100	1000	50	Taffetas	Blanc/Alu	1.5 mm	4500 N/5 cm	2600 N/5 cm	



- Plage de température de 700 à 800°C
- Haute résistance
- Haute résistance chimique
- Haute résistance thermique
- Imputrescible
- Stabilité dimensionnelle
- Résistance chimique pH 3 - 9

TISSUS DE VERRE TRAITÉS HAUTE TEMPÉRATURE 800°

Les tissus de verre haute température à base de verre spécial texturé se distinguent par un comportement extrêmement résistant sous contrainte de température élevée.

Remarque : L'exposition à la température entraîne une perte de la couleur. Ceci n'influence pas la tenue à la température !

Référence	Composition	Poids Gr/M²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
TV800 FI650GRI	Fibre de verre	660	1530	50	Taffetas	Gris	0.8	nc	nc	
TV800 FI1050	Fibre de verre	1050	1000	50	Taffetas	Vert	1.6	1750 N/5 cm	2400 N/5 cm	
TV800 FI1250V4A	Fibre de verre + renfort Inox	1250	1000	50	Taffetas	Vert	1.6	2500 N/5 cm	3000 N/5 cm	

TISSUS DE SILICE

Les tissus de silice sont des matériaux en fibre de verre à haute teneur en silice.. Les tissus de silice ont une faible conductivité thermique, sont inertes à la majorité des réactifs chimiques, résistant aux acides organiques et minéraux (sauf fluorhydrique et phosphorique), alcali faible, l'eau et la vapeur d'eau à haute pression. Initialement utilisé dans l'aéronautique et l'aérospatiale, ils sont utilisés aujourd'hui dans de nombreuses applications industrielles ou des tenues en températures supérieures à 1000°C sont nécessaires.

Domaines d'utilisation : Isolation, calorifugeage, protection soudure, protection passive incendie, écran thermique, etc.

TISSUS DE SILICE

La résine silicone présente d'excellentes résistances aux conditions climatiques, une bonne résistance au vieillissement ainsi qu'une stabilité élevée aux U.V.

Référence	Composition	Poids Gr/M²	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Armure	Couleur	Température sans contrainte	Température flash	Épaisseur (mm)	Résistance traction en chaîne	Résistance traction en trame	Photos
TSFI600 92	Fibre de silice + Vermiculite	600	920	50	Satin	Caramélisé	1100	1250	0.8	2800 N/5cm	1900 N/5cm	
TSFI680 92	Fibre de silice + Vermiculite	680	920	50	Satin	Caramélisé	1100	1250	0.7	nc	nc	
TSFI1120 92	Fibre de silice + renfort Inox	750	1000	50	Taffetas	Blanc	1100	1250	1.3	nc	nc	
TSFI1120 PU	Fibre de silice + Polyuréthane	1120	920	50	Satin	Caramélisé	1100	1250	1.4	2500 N/2.5cm	1800 N/2.5cm	

Vendu en rouleau.

TISSUS TRÈS HAUTE TEMPÉRATURE

Les tissus très haute température présentent les caractéristiques :

- Excellente résistance au feu et à la flamme
- Résistant à l'abrasion
- Résistant aux agressions chimiques
- Ils sont caractérisés par une faible conductivité thermique.

Les tissus Nextel AF312 sont tissés à partir de fibre Alumine – Bore – Silice continue.

Ces tissus conservent une bonne résistance et flexibilité. Par ailleurs il y a peu de retrait à des températures continues

TISSUS 1100°C

Référence	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Epaisseur (mm)	Perméabilité à l'air l/min/dm ²	Armure	Résistance à la rupture en chaîne (Kg/cm)	Résistance à la rupture en trame (Kg/cm)	Photos
312AF-20	454	910	0,51	46	Satin de 5	30	27	
312AF-30	597	910	0,76	152	Satin de 4	36	32	
312AF-40	814	910	0,94	107	Satin de 5	54	34	
312AF-62	1000	100/300/760	1,37	305	Taffetas double	46	34	

TISSUS 1350°C

Référence	Poids Gr/M ²	Largeur (mm)	Epaisseur (mm)	Perméabilité à l'air l/min/dm ²	Armure	Résistance à la rupture en chaîne (Kg/cm)	Résistance à la rupture en trame (Kg/cm)	Photos
440BF-20	505	910	0,51	46	Satin de 5	45	39	
440BF-30	692	910	0,76	10	Satin	52	46	

DOMAINES D'APPLICATIONS

- Rideaux de four et des diviseurs de zone
- Fourneaux et conduits garnitures
- Renforcement structurel
- Joints et garnitures souples
- Pièces et formes réfractaires Sewn
- Barrières thermiques flexibles
- Barrières coupe-feu composites
- Boucliers de débris de micrométéorites



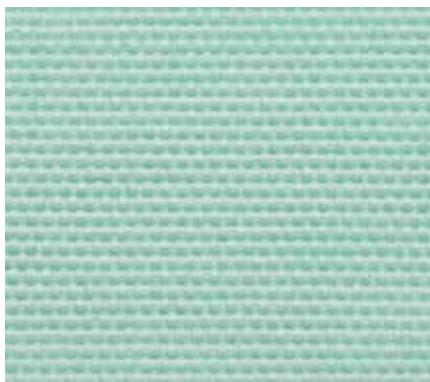
RUBANS TECHNIQUES

RUBANS DE VERRE

RUBANS DE VERRE						
Référence	Composition	Poids (Gr/ml)	Largeur (mm)	Température sans contrainte	Température FLASH	Épaisseur (mm)
RUBV 1168 50	Fibre de verre	20	50	550°C	600°C	0.4
RUBV 1168 100	Fibre de verre	40	100	550°C	600°C	0.4
1168 ADV 100 ADV	Fibre de verre + 1 face adhésive	45	100	550°C	600°C	0.4
RUBV25-1	Fibre de verre	20	25	550°C	600°C	1
RUBV20-2	Fibre de verre	20	20	550°C	600°C	2
RUBV30-2	Fibre de verre	30	30	550°C	600°C	2
RUBV40-3	Fibre de verre	59	40	550°C	600°C	3
RUBV40-3 ADV	Fibre de verre	65	40	550°C	600°C	3
RUBV50-3	Fibre de verre	74	50	550°C	600°C	3
RUBV80-3	Fibre de verre	114	80	550°C	600°C	3
RUBV50-5	Fibre de verre	-	50	550°C	600°C	5
RUBV100-5	Fibre de verre	-	100	550°C	600°C	5



TRAITEMENT 800°C POSSIBLE



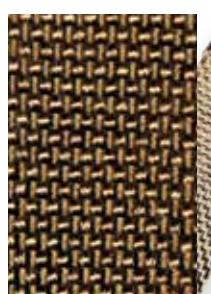
AUTRES CARACTÉRISTIQUES POSSIBLES :

- Largeur : de 5 à 550 mm.
- Poids : variant de 65 à 3000 gr / m²
- Armure : Taffetas, Sergé, Satin, Unidirectionnel, UD Trame.



RUBANS DE VERRE CARAMÉLISÉ

Référence	Composition	Poids (Gr/ml)	Largeur (mm)	Température sans contrainte	Température FLASH	Épaisseur (mm)
RUBVC 925/25	Fibre de verre + caramélisation	15	25	550°C	600°C	0.7
RUBVC 925/50	Fibre de verre + caramélisation	30	50	550°C	600°C	0.7
RUBVC 925/75	Fibre de verre + caramélisation	45	75	550°C	600°C	0.7



RUBANS DE SILICE

RUBANS DE SILICE

Référence	Composition	Poids (Gr/ml)	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Épaisseur (mm)
RUBS20-2	Fibre de silice	20	20	50	2
RUBS30-2	Fibre de silice	33	30	50	2
RUBS50-2	Fibre de silice	54	50	50	2
RUBS100-2	Fibre de silice	98	100	50	2
RUBS30-3	Fibre de silice	45	30	50	3
RUBS50-3	Fibre de silice	68	50	50	3
RUBS100-3	Fibre de silice	136	100	50	3
RUBS30-5	Fibre de silice	54	30	25	5
RUBS50-5	Fibre de silice	85	50	25	5

RUBANS PARA-ARAMIDE KEVLAR®

TYPE KEVLAR OU TWARON

Référence	Poids Gr/m ²
RUBA	65gr/m ²
RUBA	200gr/m ²
RUBA	300 gr/m ²

APPLICATIONS :

- Vêtement de sécurité
- Protection contre les flammes
- Balistiques

AVANTAGES :

- Résistance à l'abrasion, aux flammes, à la chaleur
- Allongement contrôlé
- Fléxibilité de la fibre
- Résistance aux produits chimiques dans des environnements spécifiques.

AUTRES CARACTÉRISTIQUES POSSIBLES :

- Largeur : de 5 à 550 mm.
- Poids : variant de 65 à 3000 gr / m²
- Armure : Taffetas, Sergé, Satin, Unidirectionnel, UD Trame.



RUBANS META-ARAMIDE NOMEX®

APPLICATIONS :

- Vêtement de sécurité
- Protection contre les flammes
- Balistiques

AVANTAGES :

- Résistance à l'abrasion, aux flammes, à la chaleur
- Allongement contrôlé
- Fléxibilité de la fibre
- Résistance aux produits chimiques dans des environnements spécifiques.

AUTRES CARACTÉRISTIQUES POSSIBLES :

- Largeur : de 5 à 550 mm.
- Poids : variant de 65 à 3000 gr / m²
- Armure : Taffetas, Sergé, Satin, Unidirectionnel, UD Trame.



RUBANS CARBONE

RUBANS CARBONE

Référence	Armure	Poids Gr/m ²
RUBC	Taffetas	200gr/m ²
RUBC	Taffetas	400 gr/m ²
RUBC	Taffetas	600gr/m ²



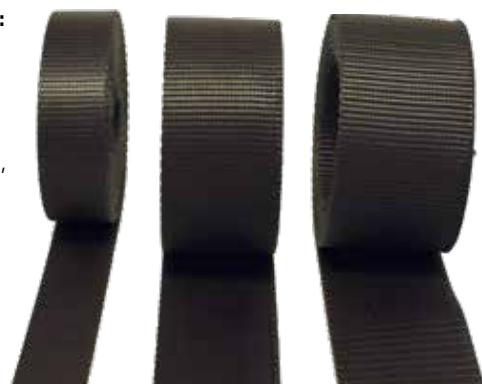
AVANTAGES :

Les caractéristiques du carbone permettent un gain considérable en poids, une amélioration de la rigidité et de la résistance du produit fini.

- Légèreté, rigidité et ténacité
- Insensibilité à la corrosion Résistance aux alcalins, aux acides et aux solvants organiques
- Absorption des vibrations
- Conductivité électrique
- Protection électromagnétique

AUTRES CARACTÉRISTIQUES POSSIBLES :

- Rubans tissés à partir de fils de carbone 1k, 3k, 6k, 12k
- Largeur : de 5 à 550 mm.
- Poids : variant de 90 à 3000 gr / m²
- Caractéristiques : Taffetas, Sergé, Satin, Unidirectionnel, UD Trame.



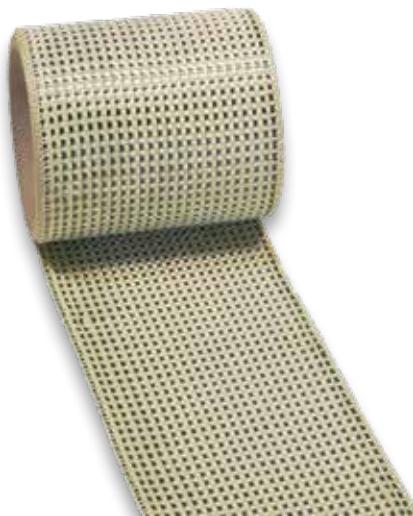
AUTRES RUBANS TECHNIQUES

Ruban hybride carbone/aramide,

Ruban double face carbone/verre

Ruban carbone avec armature unidirectionnelle centrale,

Ruban indétissable...



TRESSES, BOURRELETS ET GAINES TECHNIQUES

TRESSES TECHNIQUES

TRESSES DE VERRE

Fabriqué à partir de verre E non-alcalin, la texture assure un volume d'accumulation élevé et par conséquent, de bonnes valeurs d'isolation.
 Diamètre de filament 6-11 µm • Non inflammable (selon DIN 4102) • Perte au feu < 1,5%

Référence	Armure	Poids (Gr/ml)	Diamètre (mm)	Température
TRESV-6	Tricotage/ Tressage	31 gr/ml	6	550°C
TRESV-8	Tricotage/ Tressage	41 gr/ml	8	550°C
TRESV-10	Tricotage/ Tressage	63 gr/ml	10	550°C
TRESV-12	Tricotage/ Tressage	100 gr/ml	12	550°C
TRESV-15	Tricotage/ Tressage	156 gr/ml	15	550°C
TRESV-20	Tricotage/ Tressage	280 gr/ml	20	550°C



TRESSES DE VERRE 800°C

Diamètre de filament 6-14 µm • Non inflammable (selon DIN 4102) • Perte au feu < 3%

Référence	Armure	Poids (Gr/ml)	Diamètre (mm)
TRESV800-6	Tricotage/ Tressage	35 gr/ml	6
TRESV800-8	Tricotage/ Tressage	48 gr/ml	8
TRESV800-10	Tricotage/ Tressage	75 gr/ml	10
TRESV800-12	Tricotage/ Tressage	100 gr/ml	12
TRESV800-15	Tricotage/ Tressage	180 gr/ml	15
TRESV800-20	Tricotage/ Tressage	285 gr/ml	20



TRESSES DE SILICE

Fabriqué à partir de fibres de verre spéciales SiO₂ à hautes résistances thermiques.
Ce produit est caractérisé par une faible valeur de conductibilité thermique, n'irrite pas la peau.
Diamètre de filament 6-9 µm • Non inflammable (selon DIN 4102) • Perte au feu < 3 %

Référence	Armure	Poids (Gr/ml)	Diamètre (mm)
TRESS-6	Tricotage/ Tressage	32 gr/ml	6
TRESS-8	Tricotage/ Tressage	65 gr/ml	8
TRESS-10	Tricotage/ Tressage	80 gr/ml	10
TRESS-12	Tricotage/ Tressage	120 gr/ml	12
TRESS-15	Tricotage/ Tressage	170 gr/ml	15
TRESS-20	Tricotage/ Tressage	275 gr/ml	20

APPLICATIONS :

- Protection thermique
- Joints d'appareil de chauffage et de fours industriels
- Calorifugeage
- Isolation

AUTRES CARACTÉRISTIQUES POSSIBLES :

- Diamètre jusqu'à 180 mm.



JOINTS NOTE DE MUSIQUE

Joint en forme de note de musique

La note de musique consiste en un tube textile avec un garnissage et d'une lèvre pour assurer la fixation. C'est le tube garni qui assure la fonction d'étanchéité ou d'isolation.

Joint, bandes confectionnées

Les joints/bandes confectionnées, sont réalisés en assemblant couche par couche un matériau de base jusqu'à obtention des dimensions requises. Il est possible de doter ce type de joint d'une âme en matériau différent.



APPLICATIONS :

Joint d'étanchéité pour :

- Portes de four et cuisinière
- Portes de cheminée
- volets d'inspection
- Écoutilles
- Four industriel
- Protection incendie
- etc.

GAINES TECHNIQUES

GAINES DE VERRE

Référence	Poids (Gr/ml)	Diamètre (mm)	Température (°C)
GAIV10	14	10	550
GAIV20	37	20	550
GAIV30	46	30	550
GAIV40	74	40	550
GAIV50	101	50	550
GAIV80	148	80	550
GAIV120	221	120	550
GAIV150	258	150	550
GAIV200	367	200	550
GAIV40	74	40	550

AUTRES CARACTÉRISTIQUES POSSIBLES :

- Diamètre : de 1 à 250 mm.
- Armure : Unidirectionnel, Bi-axial (45°), Tri-axial (45°+UD).



GAINES DE FIBRE DE VERRE ENDUITS SILICONE

Référence	Diamètre intérieur		Epaisseur de paroi minimale mm	Masse linéaire Kg/km
	valeur nominale mm	Tolérance mm		
GAIVS	1	± 0,15	0,2	4,4
GAIVS	2	± 0,2	0,2	6,7
GAIVS	4	± 0,25	0,3	12,1
GAIVS	6	± 0,25	0,3	18,6
GAIVS	8	± 0,25	0,3	26,2
GAIVS	10	± 0,5	0,4	35
GAIVS	12	± 0,5	0,4	57,5
GAIVS	14	± 1	0,4	78,1
GAIVS	20	± 1	0,4	147,2
GAIVS	25	± 1	0,4	206,1
GAIVS	30	± 2	0,4	266,2
GAIVS	35	± 2	0,4	327,5
GAIVS	40	± 2	0,4	390



CARACTÉRISTIQUES :

Générales

- Température en service continu : -60°C à +250°C
- Bonne résistance à l'humidité, à l'ozone et aux UV.
- Bonne résistance aux atmosphères chimiques usuelles
- Compatible avec la plupart des vernis d'imprégnation classe H
- Auto-extinguible - satisfait à l'essai VW1 selon la norme UL 1441
- Très grande souplesse
- Sans halogènes

Electriques

- Rigidité diélectrique à sec : > 3 Kv

APPLICATIONS :

- Câblage interne de machines tournantes classes H et C (moteurs, alternateurs, générateurs, transformateurs, selfs...)
- Toutes isolations jusqu'à 250°C permanents dans les constructions électriques et électroniques, appareils chauffants, éclairage, automobile, mesure, régulation...



GAINES TECHNIQUES

GAINES DE CARBONE

Référence	Poids (Gr/ml)	Diamètre (mm)
GAIC10	9 gr/ml	10 mm
GAIC20	27 gr/ml	20 mm
GAIC30	41 gr/ml	30 mm
GAIC50	54 gr/ml	50 mm
GAIC80	108 gr/ml	60 mm
GAIC90	136 gr/ml	80 mm
GAIC100	217 gr/ml	100 mm
GAIC140	217 gr/ml	140 mm



AUTRES CARACTÉRISTIQUES POSSIBLES :

- Diamètre : de 1 à 250 mm.
- Armure : Unidirectionnel, Bi-axial (45°), Tri-axial (45°+UD).

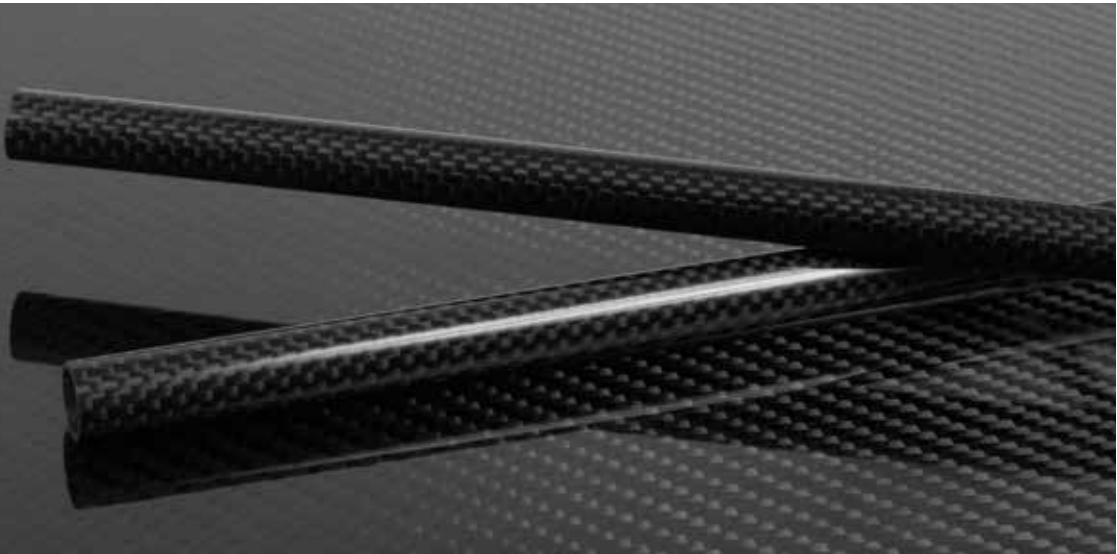
GAINES ARAMIDE

Référence	Poids (Gr/ml)	Diamètre (mm)
GAIA10	11 gr/ml	10 mm
GAIA20	23 gr/ml	20 mm
GAIA30	34 gr/ml	30 mm
GAIA50	68 gr/ml	50 mm



AUTRES CARACTÉRISTIQUES POSSIBLES :

- Diamètre : de 1 à 250 mm.
- Armure : Unidirectionnel, Bi-axial (45°), Tri-axial (45°+UD).



Gaine Carbone 50% Aramide 50 %

Référence	Poids (Gr/ml)	Diamètre (mm)
GAICA20	26 gr/ml	20 mm
GAICA30	50 gr/ml	30 mm
GAICA50	60 gr/ml	50 mm

AUTRES CARACTÉRISTIQUES POSSIBLES :

- Diamètre : de 1 à 250 mm.
- Armure : Unidirectionnel, Bi-axial (45°), Tri-axial (45°+UD).
- Tressage préforme
- Composition aramide/verre



Gaine Carbone 50% Verre 50 %

Référence	Poids (Gr/ml)	Diamètre (mm)
GAICV10	28 gr/ml	20 mm
GAICV20	42 gr/ml	30 mm
GAICV50	46 gr/ml	50 mm

APPLICATIONS :

- Protection de câble
- Isolation thermique
- Renfort composite



FEUTRES TECHNIQUES

FEUTRES AIGUILLETÉS DE VERRE & SILICE

Le feutre aiguilleté est un très bon isolant. La conductivité thermique de cet isolant est très faible. Il est disponible en plusieurs épaisseurs et densités. En raison du procédé d'aiguillement, la résistance mécanique est très bonne. Il n'y a pas de liant donc très peu de dégagement de fumée. Les mats aiguilletés sont des textiles non tissés fabriqués avec des fibres textiles maintenues ensemble par leur adhérence individuelle, consolidée par des méthodes mécaniques.

SPÉCIFICATIONS :

- Largeur standard : 100 cm
- Epaisseur : 5-25 mm
- Poids au M² : 500 – 4500 gr/m²

Pièces découpées :

Le feutre aiguilleté de verre ou silice peut être livré découpé selon vos plans.

APPLICATIONS :

- Isolation thermique
- Isolation acoustique
- Filtration

Operating température : 200-600°C

Conductivité thermique :

Température °C	50	100	200	300	350	400	450	500	550
Conductivité thermique, W/m°K	0,037	0,042	0,054	0,064	0,076	0,084	0,093	0,102	0,112

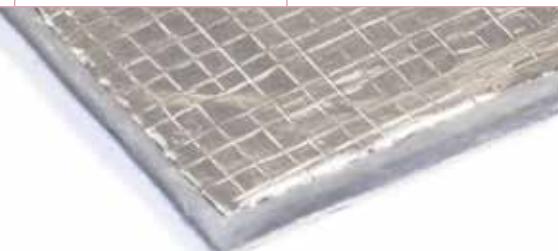


FEUTRES AIGUILLETÉS DE VERRE

Référence	Poids (Gr/M ²)	Densité	Epaisseur (mm)	Longueur Rouleau (ml)
FAV450/4	500 +/-10	125	4 +/- 1	50
FAV800/6	800 +/-10	133	6 +/- 1	50
FAV1300-10	1300 +/-10	133	10 +/- 1	30
FAV1600/12	1600 +/-10	133	12 +/- 2	20
FAV3300/25	3300 +/-10	133	25 +/- 3	10

FEUTRES AIGUILLETÉS DE VERRE AVEC CONTRECOLLAGE ALUMINIUM

Référence	Poids Gr/M ²	Densité	Epaisseur / mm	Longueur Rouleau / ml
CALIXOL	1300 +/-10	133	10 +/- 1	12



FEUTRES AIGUILLETÉS DE SILICE

Référence	Poids (Gr/M ²)	Densité	Epaisseur (mm)	Longueur Rouleau (ml)
FAS900/6	900 +/- 10	125	6 +/- 1	30
FAS1600/10	1600 +/- 10	133	10 +/- 1	20
FAS3300 / 25	3300 +/- 10	133	25 +/- 1	10



NON-TISSÉS DE VERRE

Les non-tissés de verre sont utilisés dans diverses applications tel que la production de préforme, le renforcement de membrane bitumeuse, le surfacage d'isolant minéral, etc.



- Bonne stabilité dimensionnelle
- Résistant aux UV
- Chimiquement inerte et non toxique

NON-TISSÉS DE VERRE

Référence	Composition	Diamètre des fibres	Poids (Gr/M ²)	Largeur (mm)	Longueur (ml)	Taux de liant	Photos
NTV30	Fibre de verre C	13µ	30 Gr/M ²	=<1300 mm	300	9.0%	
NTV55	Fibre de verre C	13µ	55 Gr/M ²	=<1330 mm	3000	30.0%	
NTV80	Fibre de verre C	13µ	80 Gr/M ²	=<1300 mm	1000	27.0%	

FEUTRES AIGUILLETÉS PANOX

FEUTRES AIGUILLETÉS PANOX

Référence	Composition	Epaisseur	Poids (Gr/M ²)	Largeur (mm)	Longueur (ml)
FAPA100/2.5 143	Fibre de PANOX/ Polyester	2.5 mm	100 Gr/ M ²	1430 mm	100 ml
FAPA100/2.5 163	Fibre de PANOX/ Polyester	2.5 mm	100 Gr/ M ²	1630 mm	100 ml
FAPA450/10 120	Fibre de PANOX	5 mm	450 Gr/ M ²	1200 mm	50 ml

APPLICATIONS :

- Barrière feu pour siège
- Couverture de protection soudure

TEXTILES MÉTALLIQUES

Matériel :

AISI 304(L), AISI 316(L), AISI 430, AISI 904L, INCONEL®, INCOLOY®, MONEL, HASTELLOY®, laiton, cuivre, fer, aluminium, acier à ressorts, galvanisé, galfan et bien d'autres choses encore.

TOILES MÉTALLIQUES TISSÉES

Largeurs de mailles tissées

De 5 microns à 50 mm

Tissage lisse

C'est la manière de tisser la plus simple et la plus utilisée. Le fil de chaîne passe les fils de trame; en alternance en haut et en bas.

Tissage en sergé

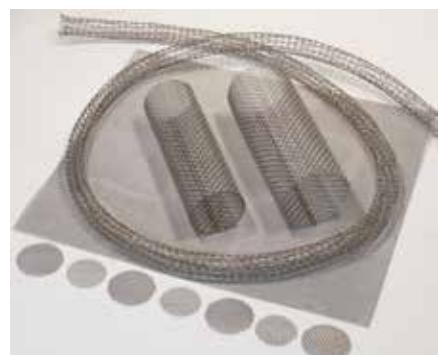
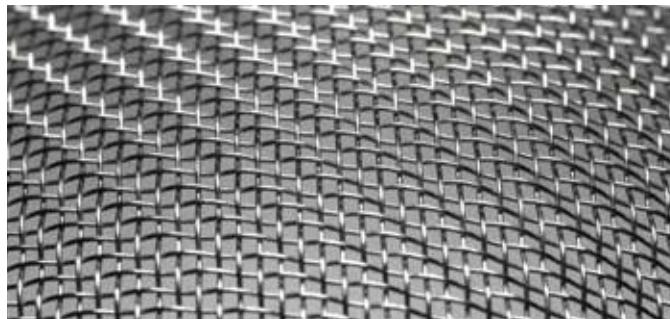
Dans le cadre de cette manière de tisser, un fil de trame passe par exemple successivement toujours deux fils de chaîne en haut et en bas. Un tissu plus fin est ainsi créé avec un fil plus épais qu'au niveau d'un grillage métallique tissé. La principale caractéristique de ce grillage est la meilleure déformabilité.

Tissage en sergé avec retour

Un tissu en sergé métallique a tendance à se déformer. Afin d'éviter cela, l'on réalisé ce qu'on appelle un retour à une certaine distance. La toile reste ainsi plane et ne se déforme.

Toile tressée

Au niveau de ce tissu, les fils de trame se juxtaposent. Elle est réalisée aussi bien en tissage lisse qu'en sergé. La largeur de maille de ce type de tissage est indiquée comme rétention. Cette rétention est difficile à calculer, parce que différents facteurs comme la pression et la forme des parties à tamiser jouent un rôle important.

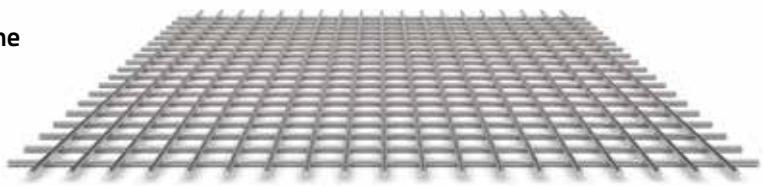


TOILES SOUDÉES

Au niveau de la toile soudée, les fils de trame et de chaîne sont machinalement soudés par point aux croisements. Ceci garantit une grande stabilité avec une largeur de maille toujours exacte.

Largeurs de mailles soudées

De 4 à 250 mm



TISSUS MÉTALLIQUES

Le tissage d'une armure de type satin confère une surface lisse associant la résistance mécanique d'un tissu à la résistance thermique de l'inox.

Les tissus 100 % inox sont conditionnés en rouleau de 10 m x 1 m.



TRESSES TUBULAIRES MÉTALLIQUES

TRESSE TUBULAIRE 100% INOX

Fabriquées avec nos fils filés 100% inox, nos tresses 100% inox associent souplesse, résistance mécanique et excellente résistance thermique. Les tresses 100% inox sont conditionnées en rouleau de 25 m.

Référence produit	Masse linéaire (g/m)	Diamètre intérieur (mm)	Composition
TREI/BTRX 3-24	24	3	100% inox
TREI/BTRX 4-19	19	4	100% inox
TREI/BTRX 6-52	52	6	100% inox
TREI/BTRX 8-55	55	8	100% inox



TRESSES TUBULAIRES INOX / ARAMIDE

LES TRESSES INOX - ARAMIDE

Fabriquées avec nos fils filés inox - aramide, nos tresses inox - aramide associent souplesse et bonnes résistances mécanique et thermique.

Les tresses inox - aramide sont conditionnées en rouleau de 25 m.

Référence produit	Masse linéaire (g/m)	Diamètre intérieur (mm)	Composition
TRIA/BTRB 16-48/40A	48	16	inox – aramide



TRICOTS MÉTALLIQUES

Les tricots métalliques associent la souplesse d'un textile et l'élasticité de la maille à l'excelente résistance thermique et chimique de l'inox. Au regard des exigences imposées par les applications de nos clients, nos tricots font l'objet de contrôles qualitatifs les plus sévères. Ceux-ci s'opèrent depuis la fabrication du fil jusqu'au tricotage, ainsi que lors de l'examen final du tricot destiné à garantir le non-marquage de la maille.

APPLICATIONS :

- Insonorisation et protection thermique : laine inox, aluminium ...
- Protection électromagnétique et diffuseur de chaleur : fibres cuivre, laiton ...
- Renforcement de béton : fibre acier doux, inox.
- Filtration et séparation de gaz liquide : tricot acier, inox et synthétique.
- Antivibration : tricots comprimés



LAINES FEUTRES MÉTALLIQUES

LES NON-TISSÉS 100% INOX

Fabriqués avec nos rubans craqués 100% inox et nos tissus 100% inox, nos non-tissés 100% inox sont produits par l'aiguilletage des fibres inox à nos tissus. Ils se caractérisent par la souplesse et la capacité d'absorption des chocs d'un feutre associées à la résistance mécanique du tissu et la résistance thermique de l'inox. Les non-tissés 100% inox sont conditionnés en rouleau de 10 m x 1m

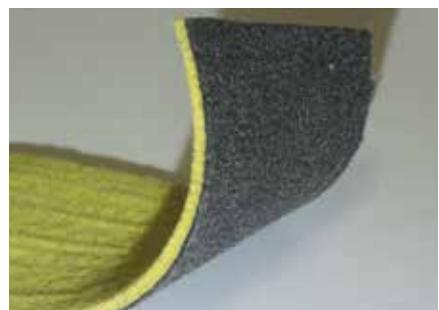
Référence produit	Masse surfacique (g/m ²)	Composition
LFI/NWX 1800	1800	100% inox



LES NON-TISSÉS INOX - ARAMIDE

Fabriqués avec nos rubans craqués, nos non-tissés inox - aramide sont obtenus par aiguilletage de deux couches fonctionnelles conférant au produit final une face 100% inox et une face 100% aramide. Ce produit permet d'utiliser le potentiel maximum de chaque matière au regard de l'application concernée. Les non-tissés inox - aramide sont conditionnés en rouleau de 10 m x 1m.

Référence produit	Masse surfacique (g/m ²)	Composition
LFIA/AX 1200	1200	inox - aramide



RUBANS MÉTALLIQUES

LES BANDES TISSÉES 100% INOX

Fabriquées avec nos fils filés 100% inox, nos bandes tissées 100% inox sont produites à la demande par tissage étroit et en armure satin. Elles se caractérisent ainsi par un très bon état de surface et une excellente résistance thermique. Les bandes tissées 100% inox sont conditionnées en rouleau de 25 m.



LES BANDES TISSÉES INOX - ARAMIDE

Fabriquées avec nos fils filés inox - aramide, nos bandes tissées inox -aramide sont produites par tissage multicouche. Elles se caractérisent par une excellente résistance à l'usure et aux hautes températures. Les bandes tissées inox - aramide sont conditionnées en rouleau de 25 m.

Référence produit	Masse linéaire (g/m)	Largeur (mm)	Epaisseur (mm)	Composition
STB 12-45/40A	45	12	3,5	inox - aramide
STB 16-50/40A	50	16	4	inox - aramide
STB 25-60/40A	60	25	2,4	inox - aramide
STB 25-120/40A	120	25	4,8	inox - aramide
STB 50-110/40A	110	50	2,4	inox - aramide
STB 50-220/40A	220	50	4,8	inox - aramide



Les bandes tissées STB 25-120/40A et STB 50-220/40A sont respectivement obtenues par superposition et couture des bandes tissées STB 25-60/40A et STB 50-110/40A

FIBRES BIOSOLUBLES

PAPIERS

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Le Papier Insulfrax® possède des caractéristiques exceptionnelles :

- Stabilité à haute température (jusqu'à 1200°C)
- Bonne résistance aux manipulations
- Excellente flexibilité
- Facile à découper
- Bonne isolation acoustique et thermique

CARACTÉRISTIQUES TYPES DU PRODUIT

Propriétés physiques

Couleur : blanc bleuté

Température de classification : 1200°C

Point de fusion : > 1330°C

Diamètre fibre (moy.) : 3.2 microns

Densité (nominale)* : 150 kg/m³

Résistance à la traction* : > 250 kPa

* Calculée sans compression

APPLICATIONS TYPES

- Joints pour appareils domestiques et industriels
- Garnissage de lingotières pour métaux non ferreux
- Isolation de 2^e rang pour les systèmes de transfert d'aluminium
- Séparateurs pour les fours à induction
- Ecrans thermiques pour l'industrie automobile

GAMME STANDARD

Epaisseur	1 mm	2 mm	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm
Largeur	Longueur de rouleau (m)					
610 mm	122	60	35	25	20	15
1 000 mm	380	180	110	85	60	45
1 260 mm	380	180	110	85	60	45

Autres épaisseurs et longueurs disponibles sur demande, sous réserve de quantités minimum.



NAPPES

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

La nappe Insulfrax S possède les caractéristiques suivantes :

- Stabilité à haute température (jusqu'à 1200°C)
- Excellente résistance à la manipulation
- Douceur au toucher
- Faible teneur en infibrés
- Très bonne flexibilité
- Excellentes possibilités d'absorption acoustique

GAMME STANDARD

Epaisseur	13 mm	25 mm	38 mm	50 mm
Densité	64	96	128	160
Largeur	Longueur de rouleau (m)			
610 mm	14.64	7.32	5.00	3.66
1 220 mm	14.64	7.32	5.00	3.66

Autres épaisseurs, larguers et longueurs disponibles sur demande, sous réserve de quantités minimum.



FIBRES EN VRAC

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Les fibres en Vrac et Fibres Hachées Insulfrax offrent de nombreux avantages par rapport aux autres fibres minérales :

- Stabilité thermique et physique jusqu'à 1200°C
- Exceptionnelles propriétés d'absorption acoustique
- Excellentes caractéristiques de formage par voie Humide
- Convient à la fabrication de textiles

CARACTÉRISTIQUES TYPES DU PRODUIT

Propriétés physiques

Couleur : blanc bleuté

Température de classification : 1200°C

Point de fusion > 1330°C

Diamètre fibre : 3.2 microns (moy.)

CARACTÉRISTIQUES TYPES DU PRODUIT

Propriétés physiques

Couleur : blanc

Température de classification : 1200°C

Diamètre fibre (moy.) : 3.2 microns (moy.)

Densité (nominale)* : 64, 96, 128 et

160 kg/m³

Résistance à la traction (128 kg/m³) :

90 kPa

APPLICATIONS TYPES

- Protection incendie passive dans le milieu maritime (en mer et sur plates-formes offshore)
- Calorifugeage des conduits en co-génération et centrales électriques
- Isolation de cheminées domestiques
- Revêtement interne de chaudières industrielles
- Ecrans thermiques
- Calorifugeage de conduites
- Revêtement pour fours de recuit
- Isolation thermique de 2^e rang (derrière briques ou béton)
- Isolation de chaudières domestiques
- Couvercles de transfert d'aluminium
- Refroidissement contrôlé de pièces de fonderie
- Ecran de protection pour soudeurs
- Revêtement d'arches à recuire pour les fours de verrerie



RUBANS AGRIPPANTS

La bande auto-agrippante offre des solutions de fixation souvent invisibles et presque toujours irremplaçables. Sa force invisible se manifeste dans des milliers d'articles d'usage courant.

RUBANS AGRIPPANTS STANDARDS & IGNIFUGÉS

La bande auto-agrippante à crochets et boucles est réalisée en polyamide ou en polyester, selon l'application voulue. Toutes les bandes auto-agrippantes à crochets et boucles sont testées quant à l'utilisation de substances nocives et certifiées selon la norme Öko-Tex 100 Class II (certificat no. 60414302). Les rubans crochet et astrakan correspondent e.a. à la norme DIN 3415 et Alfatex fournit selon les directives de REACH (EG) 1907/2006.

Qualité tissée ; grande résistance à la traction horizontale ; convient à une utilisation intensive : s'ouvre et se referme sans problème 10 000 fois.

Largeurs : 16, 20, 25, 30, 38, 50, 100 et 160 mm.

Epaisseur : 2 mm

Longueur : 25 ml (Autres longueurs possibles sur demande)

Les rubans agrippants standards sont également disponible en version ignifugé et répondent aux normes et exigences suivantes :

- F.M.V.S.S. 302 : une norme de sécurité pour la combustibilité des matériaux utilisés à l'intérieur des moteurs de véhicules ;
- F.A.R. 25.853 (a) : une norme de sécurité pour la combustibilité verticale des matériaux d'avions ;
- Airbus Standard ABD00031 (1996) : mesures de combustibilité, de dégagement de fumée et de toxicité de la fumée conformément aux spécifications Airbus ;
- Directive 95/28/EG : mesure de la combustibilité des matériaux de construction utilisés dans les intérieurs de différentes catégories de véhicules à moteur ;
- Certifié selon Öko-Tex Standard 100 Class II (certificat nr. 60414302).



RUBANS AGRIPPANTS HAUTE TEMPÉRATURE

La bande auto-agrippante à crochets et boucles est réalisée en polyamide ou en polyester, selon l'application voulue. Toutes les bandes auto-agrippantes à crochets et boucles HAUTE TEMPÉRATURE sont réalisées en POLYSULFURE DE PHENYLENE (PPS). Elles offrent des caractéristiques de résistance à la température semblable à la fibre nomex.

Largeurs : 10 à 50 mm

Épaisseur : 2 mm

Longueur : 25 ml (Autres longueurs possibles sur demande)



AUTRES RUBANS AGRIPPANTS

COLLE IGNIFUGÉE

Colle autocollante ignifugée à base de caoutchouc.

La colle FRA offre une adhésion initiale très élevée et offre une excellente tenue sur pratiquement tous les supports. Cette colle résiste à l'humidité et s'utilise de -10°C à +60°C. Cette colle ignifuge répond à la norme FAR 25.



ANTISTATIQUE

Le ruban crochet et astrakan antistatique est obtenu à partir du tissage de deux filaments carbone permettant la décharge electrostatique horizontalement et verticalement.

Les fixations crochet et astrakan ont été brevetées et Apronor propose également une qualité ignifugée.



CONDUCTEUR

Cette bande auto-agrippante est magnétisée grâce à un revêtement approprié et permet de conduire dans une certaine mesure du courant électrique, aussi bien dans le sens vertical que horizontal.



BACK TO BACK

Les crochets et les boucles dos à dos sur la même bande.

Qualité tissée, idéale pour les attaches à enruler.



RINGSTRAP

Le Ringstrap est un type de sangle équipé d'un anneau; les crochets et les boucles se trouvent sur la même face.

Pour le Ringstrap, les variables sont les suivantes:

- Largeur de la sangle
- Longueur des boucles/longueur des crochets
- Type d'anneau
- Couleur des boucles/crochets et de l'anneau
- Finition (droite, arrondie, easy peel)



DEUX EN UN

Une combinaison de crochets et de boucles, entretissés sur la même face.



FILS À COUDRE TECHNIQUES

Les fils techniques sont caractérisés par leur fonction. Ils sont conçus selon des critères très pointus et répondent à une réglementation, des spécifications et des directives qui reposent sur la sécurité. Leurs propriétés doivent également s'appliquer aux coutures elles-mêmes. APRONOR est spécialiste dans ce domaine et la variété de ses fils permet de répondre à chaque type de besoin, même complexe.



FIL À COUDRE KEVLAR®

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

- 100 % Kevlar
- Filaments continus de para-aramide.
- Résistent à la chaleur, ne fondent pas, sont auto-extinguibles. La décomposition du fil à coudre para-aramide se produit à env. 425 °c.
- Haute résistance mécanique, très faible allongement à la rupture

DOMAINES D'APPLICATIONS :

Gilets pare-balles, airbags, filtres, chaussures de sécurité...

Référence	Métrage m/bobine	Tex	Nm	Résist. Cn	Allgt. %	Comp.	Présentation
FCK 50/3	3000	58,1	17,2	7900	3,2	50/3	8 x 3000 m
FCK 50/4	3000	80	12,5	10000	3,3	50/4	8 x 3000 m

Autres fils à coudre Kevlar, nous consulter.

FIL À COUDRE NOMEX®

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

- 100% Nomex
- Filaments craqués de meta-aramide.
- Résistent à la chaleur, ne fondent pas et sont auto-extinguibles. La décomposition du Fil à coudre Nomex se produit à env. 370 °c.

DOMAINES D'APPLICATIONS :

Textiles à basse inflammabilité, vêtement de protection contre la chaleur, équipements pour pompiers, soudeurs, personnels de hauts fourneaux, gants de sécurité...



Autres fils à coudre Nomex, nous consulter.

FIL À COUDRE TWARON/INOX®

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

- 49,6% Twaron, 50,4% Filaments inox 304L
- La combinaison de la fibre Twaron avec des filaments d'inox apporte une résistance mécanique et une bonne tenu en température : +/- 450°C

DOMAINES D'APPLICATIONS :

Textiles à basse inflammabilité, vêtement de protection contre la chaleur, équipements pour pompiers, soudeurs, personnels de hauts fourneaux, gants de sécurité...



Référence	Métrage m/bobine	Tex	Nm	Résist. Cn	Allgt. %	Comp.	Présentation
FCTI 7,4	3000	135,1	7,4	9000	3	8 x 3000 m	8 x 3000 m
FCTI 8,5	3000	117,6	8,5	6400	3	8 x 3000 m	8 x 3000 m

FIL À COUDRE VERRE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES : DOMAINES D'APPLICATIONS :

- 100% Fibre de verre
 - Tenu en température : +/- 500°C suivant utilisation.
- Textiles à basse inflammabilité, vêtement de protection contre la chaleur, équipements pour pompiers, soudeurs, personnels de hauts fourneaux, gants de sécurité...



Référence	Métrage m/bobine	Tex	Résist. Cn	Diamètre	Composition	T°C limite d'utilisation	Conditionnement
FCV52062	3500	262	11	0.5 mm	100% verre + PTFE	500°C	Bobine de 1 Kg
FCV50102	770	1335	50	1.2 mm	100% verre	500°C	Bobine de 1 Kg

FIL À COUDRE VERRE RENFORT ACIER

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

- 100% Fibre de verre + renfort acier
- Tenu en température : +/- 600°C suivant utilisation.

DOMAINES D'APPLICATIONS :

Textiles à basse inflammabilité, vêtement de protection contre la chaleur, équipements pour pompiers, soudeurs, personnels de hauts fourneaux, gants de sécurité...



Référence	Métrage m/bobine	Tex	Résist. Cn	Diamètre	Composition	T°C limite d'utilisation	Conditionnement
FCV50617	3200	265	>=10	0.45 mm	Fibre de verre + 1 fil acier	600°C (suivant utilisation)	Bobine de 1 Kg
FVC51803	1900	690	15	1,20 mm	Fibre de verre + 3 fils aciers	600°C (suivant utilisation)	Bobine de 1 Kg

FILS À COUDRE TRÈS HAUTE TEMPÉRATURE

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

- Inox ou inconel / Polyester
- Tenu en température : 750 à 1000°C suivant utilisation.

DOMAINES D'APPLICATIONS :

Textiles à basse inflammabilité, vêtement de protection contre la chaleur, équipements pour pompiers, soudeurs, personnels de hauts fourneaux, gants de sécurité...



Référence	Métrage m/bobine	Résist. Cn	Diamètre	T°C limite d'utilisation	Conditionnement
FCPI750	1500	3920		750°C	1 x 1500
FCPI1000	1500	2800	0.75 mm	1000°C	1 x 1500
FCNEX1100	360	1720	0,71 mm	1100°C	2 x 360
FCNEX1350	1430	2070	0.74 mm	1350°C	2 x 1430

Autres fils et températures supérieures : nous consulter

ADHESIFS ET COLLES TECHNIQUES

COLLES TECHNIQUES HAUTES TEMPERATURES

COLLE HT1000°C

- TYPE DE PRODUIT : Colle Réfractaire à liant chimique.
- PYROSCOPIE : 1.000° C.
- CONSTITUANT DE BASE : Silicate.
- GRANULOMETRIE MAXI : Non concerné.
- LIAISON : Chimique.
- CONDITIONNEMENT : Seaux de 20 Kg
- PRÉSENTATION : Liquide (prêt à l'emploi).

- CONSERVATION : 12 mois à l'abri de la chaleur et dans l'emballage d'origine.
- MISE EN ŒUVRE : Brosse / Pistolet.
- CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES
Densité : 1,38
Ph : 9 à 11,5
Viscosité à 20°C
(cylindre n°2 - vitesse 50 tours/min.) :
200 à 230 mPa.s

COLLE HT1100°C

- TYPE DE PRODUIT : Colle Réfractaire à liant chimique de fibreux
- CLASSE AU FEU : m0
- PYROSCOPIE : 1.100°C
- CONSTITUANT DE BASE : Silice
- GRANULOMETRIE MAXI : 40 microns

- LIAISON : Chimique
- CONDITIONNEMENT : Seau de 15 Kg
- PRÉSENTATION : liquide (prêt à l'emploi)
- CONSERVATION : 12 mois à l'abri de la chaleur
- MISE EN ŒUVRE : Pinceau/Pistolet
- DENSITE : 1,50

COLLE HT1260°C

- TYPE DE PRODUIT : Ciment Réfractaire pour collage de fibreux
- CLASSE : PRE Classe B
- PYROSCOPIE : 1.350°C
- CONSTITUANT DE BASE : Silice
- GRANULOMETRIE MAXI : 0,5 mm
- LIAISON : Chimique
- CONDITIONNEMENT : Seaux de 25 kg
- PRÉSENTATION : Pâteux (prêt à l'emploi)
- CONSERVATION : 12 mois à l'abri de la chaleur
- MISE EN ŒUVRE : Truelle
- DENSITE : 1,9

APPLICATION :

Collage de fibreux, maçonnage de briques isolantes.
Température limite d'emploi 1.260°C

APPLICATION :

Collage de la laine de roche, de la laine de verre et de la fibre céramique sur feuilles d'aluminium, polystyrène, polyuréthane, parpaing, béton, contre-plaqué, fer et tôle galva.

APPLICATION :

Collage de feuille d'aluminium sur laine de roche, de verre et fibre céramique. La colle HT1100°C adhère aux matériaux suivants : polystyrène, polyuréthane, parpaing, béton, contre-plaqué, fer, tôle galvanisé, aluminium.



MASTIC SILICONE NEUTRE IGNIFUGÉ

Mastic silicone mono composant, il vulcanise au contact de l'humidité atmosphérique et forme un caoutchouc extrêmement souple, résistant et difficilement inflammable.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Collage de fibreux, maçonnage de briques
- DENSITÉ : 1.22 g/cm³
- FORMATION DE PEAU : 15 minutes
- TEMPÉRATURE DE SERVICE : +5°C à +150°C
- COLORIS : GRIS, BLANC & NOIR
- CONDITIONNEMENT : Poche de 600 ml, Fût de 25 Kg

PMUC

EDF Produits et Matériaux Utilisables en Centrales



ADHÉSIFS TECHNIQUES

	Largeur	Longueur	T°C	Masse adhésive	Classement feu			
RUBAN ALUMINIUM SIMPLE FACE AVEC PROTECTEUR								
Aluminium 30µ	50 mm	50 ml	100°C	Acrylique base aqueuse	M1			
	75 mm	50 ml						
	100 mm	50 ml						
Aluminium 40µ	50 mm	50 ml	100°C	Acrylique base aqueuse	M1			
	63 mm	50 ml						
	75 mm	50 ml						
Aluminium 50µ	100 mm	50 ml						
Bonne adhérence dans la plupart des applications. Bonne résistance à la température. Excellent résistance aux UV et au vieillissement								
Aluminium armé	50 mm	50 ml	100°C	Acrylique base solvant	NC			
Adhésivité élevée. Excellent résistance à l'humidité. Application longue durée								
RUBAN POLYESTER SIMPLE FACE								
Polyester	50 mm	66 ml	190°C	Silicone	NC			
	75 mm	66 ml						
Bon niveau d'adhérence. Grande résistance thermique. Se retire facilement sans laisser de trace								
RUBAN PVC ARME CHAÎNE & TRAME								
	25 mm	50 ml			NC			
	50 mm							
	75 mm							
	100 mm							
RUBAN SIMPLE FACE RENFORCÉ DE FIBRES DE POLYESTER MONODIRECTIONNELLES, TRÈS HAUTE RÉSISTANCE								
Film PET renforcé	50 mm	50 ml	60°C	Caoutchouc naturel	NC			
Forte adhésivité dans la plupart des applications. Très bonne adhérence sur différentes surfaces								
RUBAN PVC ARMÉ FIL À FIL								
	19 mm	50 ml			NC			
	25 mm							
	50 mm							
RUBAN PVC ORANGE								
	50 mm	50 ml			NC			



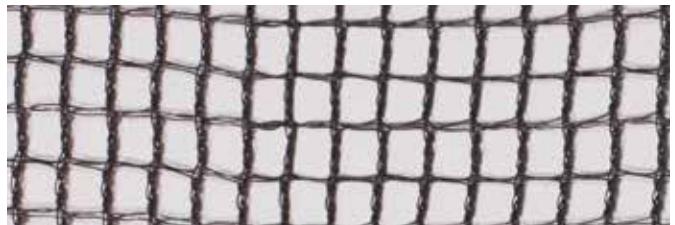
FILMS ET FILETS TECHNIQUES

FILETS TECHNIQUES

Filet ignifugé M1 90 gr/m²

Maille rectangulaire rigide, ouverte et très robuste par sa construction

- Référence : FIPEHD90/M1
- Matière : polyéthylène haute densité
- Poids/m² : 90
- Ouverture maille : 5,5 x 5,5 mm
- Résistance à la déchirure : 630 Kg/m²
- Dimensions : 3.00 m x 100 ml



Filet ignifugé M1 130 gr/m²

Filet très robuste par sa construction incluant des bandes de renfort.

- Matière : polyéthylène haute densité
- Poids/m² : 130
- Résistance à la déchirure en chaîne : 15 kN/m
- Résistance à la déchirure en chaîne : 19 kN/m
- Dimensions : 3.07 m x 50 ml



FILMS TECHNIQUES

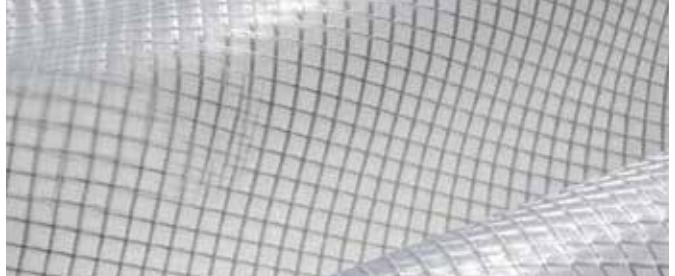
Film polyéthylène haute densité, alliant une élasticité importante et une excellente résistance mécanique.

- Film PEHD 220µ : 12 ml x 24 ml
- Film PEHD 250µ : 10 ml x 25 ml
- Film PEHD 320µ : 7 ml x 15 ml
- Film PEHD 320µ : 10 ml x 20 ml
- Classement feu : M1



Film polyéthylène haute densité enduit PE translucide, excellente résistance mécanique.

- Référence : FI200ARM3.2x20B1
- Matière : polyéthylène haute densité
- Poids/m² : 200
- Dimensions : 3.20 m x 20 ml -
- Classement feu : B1



ACCESSOIRES

ACCESSOIRES MÉTALLIQUES

BOUCLE COULISSANTE ACIER NICKELÉ SOUDÉE

- Dimensions : 25 X 20 X 4 mm
- Conditionnement : 1000 pièces



BOUCLE COULISSANTE ACIER NICKELÉ SOUDÉE

- Dimensions : 30 X 18 X 3 mm
- Conditionnement : 1000 pièces



BOUCLE COULISSANTE ACIER NICKELÉ SOUDÉE

- Dimensions : 40 x 20 x 4 mm
- Conditionnement : 1000 pièces



BOUCLE COULISSANTE INOX SOUDÉE

- Dimensions : 30 x 18 x 3 mm
- Conditionnement : 1000 PIÈCES

BOUCLE COULISSANTE INOX SOUDÉE

- Dimensions : 40 x 20 x 4 mm
- Conditionnement : 1000 pièces



PASSANT ACIER NICKELÉ

- Dimensions : 13 x 18 x 0.6 mm

PASSANT ACIER NICKELÉ

- Dimensions : 20 x 18 x 0.8 mm

PASSANT INOX

- Dimensions : 13 x 18 x 0.6 mm

PASSANT INOX

- Dimensions : 20 x 18 x 0.8 mm

CROCHET À MATELAS INOX + PLATINE

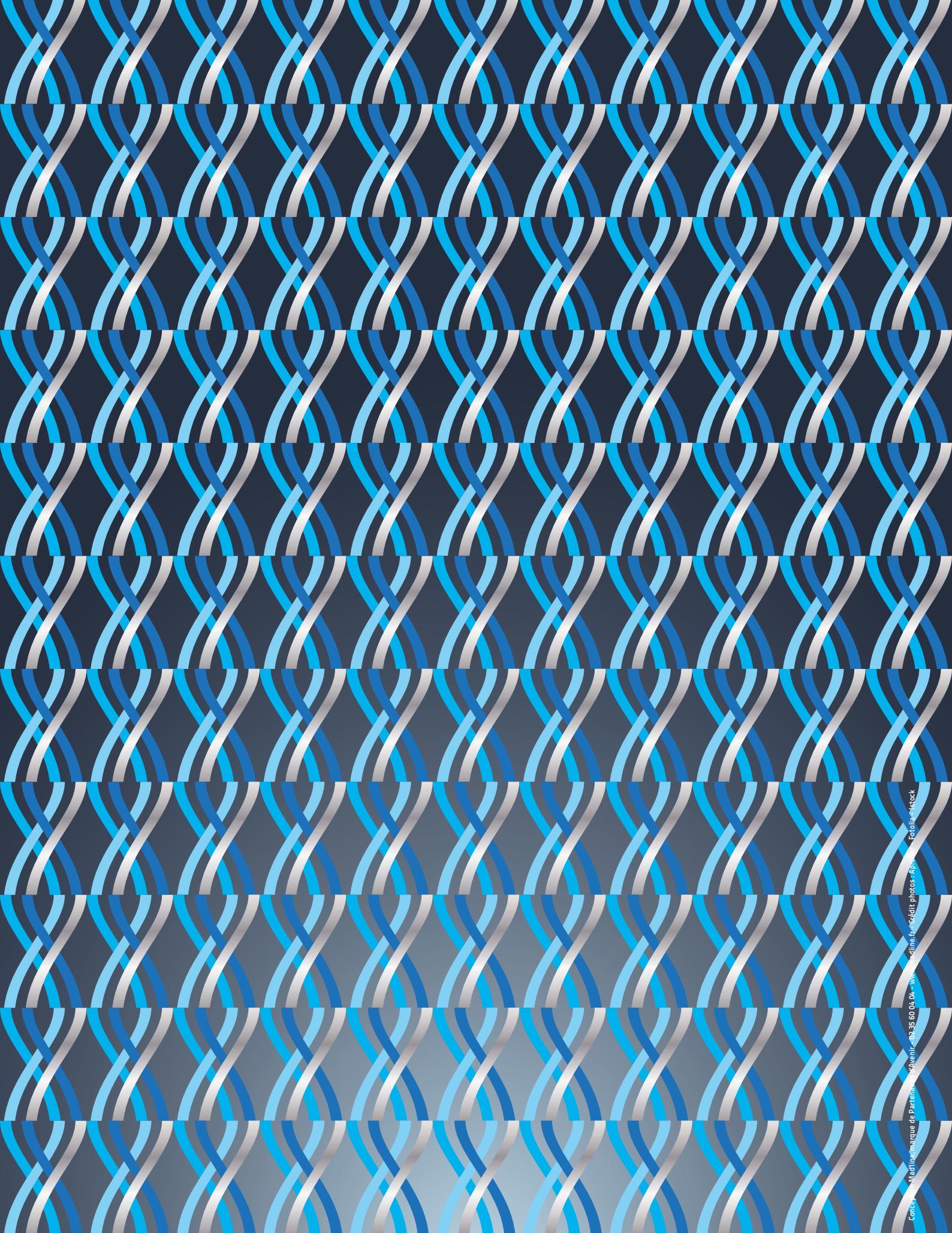
- Conditionnement : 1000 pièces



TOURNIQUET GM LAITON NICKELÉ

TOURNIQUET TITAN LAITON NICKELÉ





ZI LA VENTELETTE - 1900 ROUTE DE DIEPPE - 76230 QUINCAMPOIX - FRANCE
Tél. : 33(0)2 35 33 04 10 - Fax. : 33(0)2 35 81 98 08 - contact@apronor.com - www.apronor.com